




Company Description

Zientzia, Teknologia eta Berrikuntzaren Euskal Sareko (ZTBES) Zentro Teknologiko Sektoriala gara eta Elikagaien Teknologian eta Polimeroen Teknologian espezializatuta gaude. Elkarlaneko kooperatiba mistoa gara eta MONDRAGON Korporazioaren barruan gaude, munduko kooperatiba handiena <https://www.mondragon-corporation.com>. Ikerketa, Garapen eta Berrikuntzan egiten dugun lanaren bidez, enpresei balio erantsia ematen diogu aipatutako bi teknologietan. Nazioarteko ikuspegia daukagu eta ezagutza, balioa eta lan iraunkorra sortzearekin konpromisoa duten PERTSONEK egindako elkarlaneko harreman-ereduan oinarritzen gara, pertsonak baitira gure aktiborik garrantzitsuenak. Gaur egun 39 laguneko taldea gara eta gure familia hazten, eboluzionatzen eta hainbat merkatutara dibertsifikatzen ari gara. Gure erroka nagusia 50 pertsona izatea da eta Foku Anitzeko Zentro Teknologikoa bilakatzea, gure LEARTIKER2025 plan estrategikoaren arabera. Somos un Centro Tecnológico Sectorial perteneciente a la Red Vasca de Ciencia, Tecnología e Innovación RVCTI especializado en Tecnología de los Alimentos y Tecnología de Polímeros. Somos una cooperativa mixta de trabajo asociado dentro de la Corporación MONDRAGON, la cooperativa más grande del mundo <https://www.mondragon-corporation.com>. Mediante nuestro trabajo de Investigación, Desarrollo e Innovación, aportamos valor al

Information

 Deadline: 2020-09-10
 Category: Business
 Province: Bizkaia

 Country: Basque Country
 City: Markina-Xemein

Company

Leartiker



Main functions, requisites & benefits

Main functions

SFRP asko erabiltzen da automobilaren sektorean karga-aplikazioetarako. Propietate mekaniko onak eta dentsitate txikia dute (osagaiak pisu txikiagoa dute, erregai gutxiago kontsumitzen da eta CO2 gutxiago isurtzen da), eta, horregatik, metalak ordezkatzeko egokiak dira. Hala ere, portaera termomekanikoa iragartzea eskatzen du piezen diseinu egokiak proba aurreratuen eta modelatze-estrategien (FEA) bidez, zerbitzuan dagoen portaera aurreratzeko. Osagaiak oinarritzko errendimendu objektibo bat dute: piezak huts egiten duen karga (edo desplazamendu) kuasi-estatikoa, material egokiak aukeratzeko eta egitura-diseinu egokia sortzeko. SFRPren modelatze akastunak aurre egiten die berezko ezaugarri bereziei, hots, temperaturari, hezetasunari, deformazio-abiadurarekiko sentikortasunari eta zuntz-errefortzuak eragindako propietate anisotropikoei. Testuinguru horretan, egungo azterketak egungo ikuspegi sinpleenak gaindituko ditu, eta modelatze-estrategiak garatuko ditu, eredu aurreratuagoak betetzeko, hala nola Tsai-Wu edo DIGIMAT kodean ezarritako deformazio plastikoko irizpideak. Azken fasean, osagai-mailako egiaztapen- eta baliozkotze-fase bat egingo da, akats kuasi-estatikoen aurreikusgarritasun-maila egiaztatzeko. El SFRP se utiliza ampliamente en el sector del automóvil para aplicaciones de carga. Sus buenas propiedades mecánicas y baja densidad (menor peso de los componentes, reducción del consumo de combustible y emisiones de CO2) los convierten en candidatos adecuados para la sustitución de metales. Sin embargo, el diseño adecuado de las piezas implica la predicción del comportamiento termomecánico por medio de pruebas avanzadas y estrategias de modelado (FEA) con el fin de anticipar el comportamiento en servicio. Un rendimiento objetivo básico requerido para los componentes es la carga (o desplazamiento) cuasi-estática en la que falla la pieza, con el fin de seleccionar materiales adecuados y crear un diseño estructural adecuado. El modelado defectuoso de SFRP es desafiante a sus características inherentes especiales como temperatura, humedad, sensibilidad a la velocidad de deformación, así como propiedades anisotrópicas debido al refuerzo de fibra. En este contexto, el estudio actual superará los actuales enfoques más simples como los criterios de Tsai-Hill y desarrollará pruebas específicas y estrategias de modelado para cubrir modelos más avanzados como el Tsai-Wu o los criterios de deformación plástica acumulada implementados en el código DIGIMAT. En una fase final, se llevará a cabo una fase de verificación y validación a nivel de componentes para comprobar el nivel de previsibilidad de los fallos cuasi estáticos.

Requisites

IKASKETAK / FORMACIÓN Ingeniaritza Mekanikoan, Industrialean, Kimikoan, Kimika-industrialean eta diseinuan formakuntzaduen pertsona baten bila gabiltza. Estamos interesados en incorporar una persona con un perfil formativo en Ingeniería Mecánica, Industrial, Química, Química-Industrial y Diseño. ESPERIENTZIA / EXPERIENCIA Aldez aurreko esperientzia baloratuko da, ikerketan (Unibertsitate, Zentro Teknologiko edo sektorearekin lotutako I+G+b guneeetan) edota indutriarekin lotura duten enpresetan. Proiektuen kudeaketan esperientzia baloratuko da. Se valorará positivamente experiencia previa tanto en investigación (Universidad, otros centros de tecnológicos o unidades de I+D+i relacionadas con el sector) como en empresas del sector industrial. Se valorará la experiencia en gestión de proyectos. HIZKUNTZAK / IDIOMAS Euskara eta Inglese Euskara e Inglés. IARRERA / ACTIVIDAD Pertsona