

Company Description

P4Q ELECTRONICS es una empresa multiplanta especializada en ingeniería y fabricación de productos y sistemas electrónicos para diversos sectores con altos requerimientos técnicos (automoción, energías renovables, salud, ferrocarril, etc). Con un alto nivel de especialización en el sector Solar y de Automoción, ponemos a disposición de nuestros clientes nuestra amplia experiencia y capacidades en el diseño y fabricación de productos electrónicos como EMS para diferentes sectores, bajo los más altos requisitos de calidad. Desde que en 1999 iniciamos nuestra andadura, en P4Q hemos apostado por mantenernos a la vanguardia tecnológica. Comprometidos con la mejora continua, innovamos y apostamos por la creación de valor para nuestros clientes, acompañándolos en su desarrollo global, con una clara vocación internacional. P4Q está presente en 3 continentes, con plantas productivas en Arbuio (España), donde se encuentra nuestra sede central, Albuquerque (USA) y Kunshan (China). Desde nuestras plantas productivas, en P4Q suministramos productos a más de 12 países.

Information

📅 Deadline: 2023-01-31
🏢 Category: Business
📍 Province: Bizkaia

🌐 Country: Basque Country
🏙️ City: Alonsotegi

Company

P4Q Electronics SL

P4Q | PROFESSIONAL
FOR
QUALITY

Main functions, requisites & benefits

Main functions

Las principales responsabilidades a desarrollar en este rol serán: Generar y mantener los protocolos de Test propios de cada producto. Elaborar estudios de testabilidad y estimación de costes/inversiones en sistemas de test de nuevos productos en P4Q. Diseñar, desarrollar y documentar fixtures y estaciones de test a implantar en producción. Realizar la validación equipos de test internos/externos. Coordinar las actividades de test subcontratadas a empresas proveedoras externas, desde la especificación y petición de oferta hasta su entrega a fábrica. Liderar equipos de mejora destinados a la optimización de los sistemas de test.

Requisites

Se valorará la experiencia y/o habilidad en: Titulación: Grado en Ingeniería Electrónica, Telecomunicaciones o equivalente. Experiencia de al menos 3 años realizando las responsabilidades anteriormente descritas. Conocimientos programación de Labview (nivel avanzado). El conocimiento en otros lenguajes de programación será valorado (JTAG, Python, C++, etc). Conocimientos de sistemas de test, fixtures, instrumentación y handlers. Conocimientos de herramientas estadísticas y de calidad (MSA, SPC, AMFE) Conocimientos de CAD, Altium, ORCAD. Nivel avanzado de Ingles (C1). Conocimiento de los Procesos de Fabricación de Electrónica. Capacidad de análisis y organización.

Benefits

Participar en un proyecto consolidado en el sector electrónico, basado en equipos autogestionados, y una retribución económica interesante y acorde al puesto de trabajo.