

Company
Description

Somos especialistas en el diseño, fabricación y montaje de piezas metálicas a partir de tecnologías de estampación, perfilado y soldadura. En el Grupo IPM RUBI contamos con más de 400 personas de diferentes generaciones y nacionalidades, donde el 50% de las posiciones clave Directores, Responsables y técnicos altamente cualificados han crecido y se han desarrollado en nuestras empresas. El compromiso de todos/as es dar soluciones a nuestros clientes y cumplir con los requerimientos en precio, calidad y servicio. Tenemos vocación de globalidad y crecimiento, sustentadas en un fuerte arraigo tecnológico, que nos permite acompañar a nuestros clientes de forma innovadora y sostenible en todos sus retos industriales.

Information

 Deadline: 2023-12-15
 Category: Business
 Province: Araba / Álava

 Country: Basque Country
 City: Vitoria-Gasteiz

Company

IPM-RUBI (Ingeniería de Productos Metálicos)

**Main functions, requisites & benefits****Main functions**

Reportando al responsable de soldadura, se responsabilizará de la correcta industrialización de los procesos productivos de ensamblaje, incluyendo: Fase de captación, participar en la definición de los procesos de estampación y en los estudios de viabilidad que nos permitan asegurar la factibilidad del producto/proceso. Consolidación de ETO. Coordinar AMFES de procesos, pilotar y realizar estos junto al equipo multidisciplinar asignado. Liderar a los/as técnicos/as de procesos, tanto en fase de captación (ETO), como en fase de industrialización. Gestionar a los proveedores involucrados en los nuevos proyectos. Revisión de los diseños, así como su seguimiento de acuerdo con la planificación de construcción de los medios hasta su industrialización en condiciones seriadadas. Velando por el cumplimiento de los objetivos de captación: ratios industriales, costes, plazos de industrialización,.. Gestión de evolución de geometrías, organización y seguimiento de lotificaciones Garantizar la actualización, la fiabilidad y la coherencia de los utillajes de soldadura según el cuaderno de cargas vigente, hasta su homologación. Liderar al equipo asignado de soporte (mantenimiento, producción, calidad) durante el lanzamiento de los proyectos en la fase de pruebas hasta la homologación del proceso, coordinación de la metodología de trials. Posteriormente apoyar al departamento de procesos planta en la maduración de los medios. Participar en el mantenimiento y mejora constante del cuaderno de cargas de soldadura recogiendo los inputs de las diferentes áreas. Así como de los medios industriales. Participar en líneas estratégicas definidas con carácter de I+D, uso de nuevas tecnologías o mejora de procesos. Apoyar al resto de la organización en la parte técnica cuando se le solicite. Velar por la actualización del pool de proveedores, tanto a nivel nacional como internacional. Incluyendo posibles nuevas tecnologías aplicables a uniones soldadas. Ser responsable de la correcta gestión de los aspectos ambientales dentro de sus áreas de competencia, así como de proponer mejoras para estos aspectos dentro de sus posibilidades, que permitan si es posible reducir el impacto ambiental de los mismos. Documentar y distribuir la gestión del cambio en la organización. Consolidar la documentación relativa a sourcing en documento RFQ. Cumplimentar el ERP para la generación de las estructuras de producto.

Requisites

Candidato/a con experiencia contrastada (no inferior a 5 años) en procesos de soldadura, incluyendo definición de utillajes y optimización de procesos mediante de células estándar, deseable sector automotriz. Conocimiento demostrable en células de soldadura con robots (ABB, KUKA, FANUC, Motoman, etc...). Conocimientos eléctricos o mecánicos. Conocimientos de procesos productivos. Conocimientos de GD&T, Core Tools (APQP, PPAP, SPC, MSA, AMFE...). Usuario de CATIA, AUTOCAD, NX, ROB CAD o software técnico similar. Interpretación informes geométricos y actuaciones a realizar para optimizarlos. Conocimientos en la definición de procesos para realización de productos en base a factibilidad, capacidad necesaria, Tcy y OEE. Gestión de proyectos con proveedores.

Benefits