



Company Description

ITP Aero es una de las principales compañías de componentes y motores aeronáuticos del mundo, con 5.000 empleados e instalaciones en España, Reino Unido, México, Malta e India. ITP Aero desarrolla la tecnología para impulsar el cambio en el sector aeroespacial, hacia una movilidad más sostenible. Lo hacemos con el desarrollo de tecnología propia como principal ventaja competitiva. Aproximadamente la mitad de los aviones del mundo están equipados con productos de ITP Aero. Somos miembros fundadores del programa de la UE Clean Aviation y la primera compañía aeronáutica española en comprometernos a alcanzar emisiones de carbono netas cero en 2050, en línea con la iniciativa Race to Zero de la ONU.

Information

 Deadline: 2024-10-11
 Category: Business
 Province: Bizkaia

 Country: Basque Country
 City: Zamudio

Company

ITP Aero



Main functions, requisites & benefits

Main functions

En ITP Aero buscamos incorporar a nuestro Departamento de Sistemas de Calidad Cadena de Suministro un/a Ingeniero/a para liderar la homologación de Suministradores, Identificar Riesgos, liderar auditorías, Identificar indicadores clave y lanzar planes de mejora en base a los mismos. Este proyecto te interesa si... Te gusta trabajar en proyectos multidisciplinares. Te motiva conocer otras formas de trabajar (accederás a diferentes tipos de suministradores de todas las sites). Disfrutas haciendo fácil lo difícil (saber distinguir qué información es clave para tomar decisiones que mejoren la performance de nuestros suministradores). ¿Qué formación vas a recibir para poder llevar a cabo el trabajo? Trabajarás de la mano de un equipo multidisciplinar estratégico para la compañía, y podrás tener una visibilidad desde la Estrategia de Suministro hasta la homologación de un suministrador nuevo para el Grupo ITP Aero, así como saber identificar la información clave para mejorar su performance. Se te formará en: Lead Auditor ITP Aero. Lista de Suministradores Aprobados (LSA). Cuadro de Mando. Procedimientos clave de Compañía: Desarrollar Cadena de Suministro, PPAP, homologación de suministradores, seguimiento y medición de la cadena de suministro, herramientas de mejora.

Requisites

¿Qué perfil estamos buscando? Formación: Ingeniería Industrial / Organización Industrial. Experiencia requerida: Al menos 3 años en calidad, preferible experiencia en Auditorías de Calidad y en gestión de suministradores. Conocimientos necesarios: EN9100:2016 / AS13100. Dominio de herramientas de Mejora: 8D, 5-Why's, Fishbone, AMFE... SAP >módulo de calidad (nivel usuario). Interpretación de Planos. Conocimiento de requisitos sector aeronáutico, se valorará formación en 6 Sigma - lean manufacturing, cualificación en auditoría interna. Idiomas: Inglés nivel alto Soft Skills: Dinamismo, Compromiso, Trabajo en Equipo, Iniciativa. Capacidad de análisis y resolución de problemas. Orientación a Cliente y a resultados.

Benefits

Te incorporarás como una persona más del equipo. Remuneración competitiva, más un paquete retributivo muy atractivo con diferentes beneficios sociales. Garantía de progreso alineado con el crecimiento profesional. Además, tendrás autonomía para teletrabajar y flexibilidad del horario.