

Company
Description

En Lovere Bilbao, nos dedicamos a la comercialización de acero en diversos formatos, incluyendo barra, chapa, tubo y más, para satisfacer una amplia gama de necesidades industriales. Desde nuestra fundación en 1992 en Derio y nuestro traslado a Zamudio en 2006, contamos con una nave de 2900 m² donde nos especializamos en Aceros al Carbono y Martensíticos, ofreciendo soluciones que cumplen con los más altos estándares de calidad. En 2018, abrimos una segunda sede en Etxebarri para ampliar nuestro catálogo con Aceros Inoxidables, Superaleaciones y otros materiales avanzados, consolidando así nuestro compromiso con la innovación y la mejora continua. Nos distinguimos por ofrecer productos de origen europeo que aseguran calidad y fiabilidad, además de servicios adicionales como ensayos 3.2, ultrasonidos y tratamientos térmicos personalizados, adaptándonos a las exigencias mecánicas específicas de nuestros clientes. A lo largo de nuestra trayectoria, hemos exportado materiales especializados a más de 10 países en 4 continentes, destacándonos en proyectos exigentes, desde el suministro de Alloy 625 hasta piezas en AISI 347H y F51. En Lovere Bilbao, la calidad es más que una promesa: es nuestro compromiso diario con la excelencia y la satisfacción de nuestros clientes, convirtiéndonos en un socio confiable para el éxito de cada proyecto.

Information

 **Deadline:** 2024-11-04
 **Category:** Business
 **Province:** Bizkaia

 **Country:** Basque Country
 **City:** Zamudio

Company**Lovere Bilbao****Main functions, requisites & benefits****Main functions**

Control y verificación de calidad: Inspeccionar los materiales recibidos y productos terminados para asegurar que cumplan con los estándares de calidad y especificaciones técnicas establecidas. **Realización de ensayos y pruebas:** Gestionar ensayos destructivos y no destructivos, como ultrasonidos y pruebas de dureza, para evaluar las propiedades mecánicas de los materiales y garantizar su idoneidad para aplicaciones específicas. **Gestión de certificados de calidad:** Revisar y validar los certificados de calidad, como los ensayos 3.2, asegurando la conformidad con normativas y requerimientos de los clientes. **Documentación y registro:** Documentar los resultados de las inspecciones y ensayos. **Desarrollo de procedimientos de calidad:** Colaborar en la creación y actualización de los procedimientos de control de calidad, ajustándolos para alinearse con la normativa vigente y los estándares internos de la empresa. **Investigación y resolución de no conformidades:** Analizar y gestionar incidencias de calidad, identificando las causas de las no conformidades y proponiendo acciones correctivas y preventivas. **Colaboración en auditorías internas y externas:** Participar en auditorías de calidad, tanto internas como de clientes o certificadoras, preparando la documentación y asegurando el cumplimiento de los estándares requeridos. **Soporte técnico a clientes:** Asistir en la resolución de dudas o problemas de calidad que puedan surgir con clientes, proporcionando información técnica y específica sobre los productos y sus aplicaciones. **Mejora continua:** Proponer iniciativas para optimizar los procesos de calidad, reduciendo incidencias y mejorando la eficiencia y efectividad de los controles implementados.

Requisites

Formación académica: Grado en Ingeniería (Industrial, Materiales, Mecánica o similar) o en áreas relacionadas con la calidad o materiales. **Formación específica en control de calidad,** sistemas de gestión de calidad (ISO 9001, ISO 14001), o normativas similares puede ser valorada positivamente. **Experiencia:** Experiencia mínima de 6-12 meses en industrias relacionadas con metales, aceros o fabricación industrial. Se valora conocimiento y experiencia en la realización de ensayos no destructivos (NDT) y destructivos (UT, pruebas de dureza, etc.). Se valoran conocimientos técnicos: Familiaridad con diferentes tipos de aceros y sus propiedades (Aceros al Carbono, Martensíticos, Inoxidables, Superaleaciones). **Comprensión de normativas y estándares de calidad aplicables,** como ISO 9001, y de ensayos de calidad específicos (certificaciones 3.2, etc.). **Habilidad para interpretar planos técnicos,** especificaciones de clientes y certificaciones. **Competencias en herramientas de calidad:** Dominio de software para la documentación y análisis de calidad, así como de sistemas ERP para el registro y control de materiales. **Habilidades personales:** Capacidad analítica y atención al detalle para identificar y corregir fallos en el proceso. **Habilidades de comunicación** para interactuar con equipos internos y con clientes en aspectos técnicos de calidad. **Proactividad y enfoque en la mejora continua.** **Idiomas:** Nivel intermedio o avanzado de inglés, para la comprensión de normativas y documentación técnica, además de la comunicación con clientes o proveedores internacionales.