

## Company Description

ITP Aero es una de las principales compañías de componentes y motores aeronáuticos del mundo, con 5.000 empleados e instalaciones en España, Reino Unido, México, Malta e India. ITP Aero desarrolla la tecnología para impulsar el cambio en el sector aeroespacial, hacia una movilidad más sostenible. Lo hacemos con el desarrollo de tecnología propia como principal ventaja competitiva. Aproximadamente la mitad de los aviones del mundo están equipados con productos de ITP Aero. Somos miembros fundadores del programa de la UE Clean Aviation y la primera compañía aeronáutica española en comprometerse a alcanzar emisiones de carbono netas cero en 2050, en línea con la iniciativa Race to Zero de la ONU.

## Information

 Deadline: 2025-06-21  
 Category: Business  
 Province: Bizkaia

 Country: Basque Country  
 City: Zamudio

## Company

ITP Aero



## Main functions, requisites & benefits

### Main functions

Las principales responsabilidades del puesto son: Revisión y despliegue de los requerimientos técnicos del Proceso / Producto. Validación Producto (FAI) Gestión del Cambio y del Producto No Conforme Realización /defensa de Auditoria Planificación avanzada de la Calidad (APQP) colaborando en la realización de elementos clave del PPAP(AMFE, Control Plan, MSA, SP Colaborar en la definición e implantación del programa Zero Escapes basado en las siguientes líneas de trabajo Avanzar en metodologías de Estandarización y resolución de problemas colaborando en implantación ágil y robusta de contenedores, así como de análisis multicausal y en la transversalización y la identificación de causas latentes que nos permitan dar un paso significativo en la prevención. Reforzar el aseguramiento de la calidad del producto en el origen, a través del empleo de herramientas como el autocontrol y RFT

### Requisites

Perfil requerido Titulación: Grado o Máster en ingeniería Industrial o similar Experiencia : Mínimo 2 años de experiencia en el área de Calidad de producto/proceso Conocimientos en: Normativas aeronáuticas e internas de Sistema, Proceso, producto APQP-PPAP Validación de primeras Muestras Técnicas de resolución de Problemas; SCRAs, 8Ds, CEDACs Sólidos conocimientos de estadística aplicada Se valorará conocimiento en: Procesos de fabricación de mecanizado, ensayos No destructivos y Procesos especiales tipo Shot Peening Conocimientos de métodos de inspección del área Idiomas: Inglés avanzado Habilidades: Toma de decisiones Foco en Cliente Interno y externo Búsqueda de la excelencia Ágil Capacidad de organización del trabajo Pensamiento científico Proactividad

### Benefits

Incorporación a un equipo multidisciplinar, con muy buen ambiente de trabajo. Posibilidad de plan de carrera profesional en un mercado estratégico y de alto crecimiento. Capacitación en el desarrollo de productos punteros en un proceso de alta tecnología. La retribución se fijará en función de la experiencia y cualidades del/a candidato/a. Horario flexible y posibilidad de teletrabajo un día a la semana.

